



**ALLEGATO ALLA DETERMINAZIONE
N. 758 DEL 12/12/2024**

OGGETTO : GESTIONE IN FORMA ASSOCIATA DEL NUOVO UFFICIO ACCORPATO DEL GIUDICE DI PACE DI EMPOLI - QUOTA DI COMPARTECIPAZIONE ALLE SPESE ANNO 2024

VISTO CONTABILE

Si attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria della determinazione di cui all'oggetto ai sensi dell'art. 147 bis, del T. U. approvato con D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 e successive integrazioni e modificazioni.

Anno	Numero	Tipo	Capitolo	Beneficiario	Importo
2024	25745	I	02011.04.00903	COMUNE DI EMPOLI	10.000,00

Montelupo Fiorentino,
12/12/2024

Responsabile del Servizio Gestione Risorse

PAOLA GIANI / ArubaPEC S.p.A.